

Обзор новостей электротехники (2018.08.13...19)

Пробежимся по новостям этой недели.

Специалисты ИЯФ СО РАН [являются ответственными специалистами](#) в сборке магнитной системы источника синхротронного излучения (ESRF) Европейского центра синхротронного излучения (Гренобль, Франция). Сумма контракта 820 тыс. €.

[Успешно ведутся работы](#) по созданию индуктивных катушек для МРТ. Специалистами университета ИТМО разработан и испытан образец катушки для одновременного сканирования лабораторной мыши. Первоначальным этапом работ было – математическое моделирование.

[Озвучены](#) результаты работы компании Siemens за III квартал 2018 года. Портфель новых заказов увеличился на 16 % и достиг 22,8 млрд. €. Оборот составил 20,5 млрд. € (снизился на 4 % к прошлому году). Чистая прибыль составила 1,2 млрд. € (например, у компании АВВ чистая прибыль за первых два квартала 2018 года составила 681 млн. \$, про «Силовые машины» лучше пока помолчим), а базовая прибыль на одну акцию – 1,36 €.

НП ЗАО «Электромаш» [получил разрешение](#) на эксплуатацию производимых электродвигателей на АЭС «Куданкулам» (Индия). Аудит производства электродвигателей проведен силами АО «Сумский завод «Насосэнергомаш»». В ходе аудита было подтверждено качество проведения проектных работ, в том числе: механических и электромагнитных расчетов. Проверена работа программных комплексов моделирования. А также были проинспектированы операции непосредственной сборки и испытаний электродвигателей.

РУСЭЛПРОМ-СЭЗ [изготовил самый мощный в своей практике турбодвигатель](#) мощностью 3,15 МВт, частота вращения 3000 об./мин, напряжение 10 кВ. Класс изоляции – F. Электродвигатель укомплектован датчиками температуры магнитопровода и обмоток, температуры входящего и выходящего из системы охлаждения воздуха, а также температуры вкладышей и масла. Заказчиком является «Алюминий. Казахстан», который будет эксплуатировать его для привода турбокомпрессора, в составе которого заменит электродвигатель, работающий с 60-х годов прошлого века. Также, компанией [отгружены три асинхронных электродвигателя](#) для привода гребных винтов атомного ледокола «Урал». Мощность каждого электродвигателя 20 МВт. Спуск ледокола на воду планируется в 2019 году, сдача заказчику – в 2021 году.

ОА «Тяжмаш» [подписал контракт](#) с чешской компанией ŠKD Blansko SMALL HYDRO на поставку гидротурбин для гидроэлектростанции ГЭС ŽUTA STENA (Сербия). общая мощность турбин составляет 1,828 МВт. Ввод оборудования в эксплуатацию намечен на 2020 год.

В Снежинске (Челябинская область) [открыто производство специальных](#) машин и оборудования. Власти региона могут рапортовать о развитии территории опережающего развития. Объем инвестиций в производство составил 48,7 млн. ₽. При этом, будет создано только 30 новых рабочих мест... То есть создание одного рабочего места в области машиностроения требует затрат в 1,6 млн. ₽.

Компания Транснефть [вводит в строй завод по производству электродвигателей](#) в Челябинске. Завершены основные строительные-монтажные и пуско-наладочные работы. Завод, получивший название «Транснефть-СТД», строится с 2016 года. В проект вложились компании Транснефть (51 %) и КОНАР (49 %). Площадь завода: 5.6 га. На заводе запланирована установка 214 единиц станочного парка (85 видов станков) в составе производственных линий будут выпускаться высоковольтные электродвигатели,

первоначально, до 300 шт./год. На заводе будут локализованы все операции производства: изготовление комплектующих, сборка и проведение испытаний.

А вот в Чувашии наоборот – закрыто производство кабельной продукции применяемой в автомобильной промышленности, в частности для автомобилей Volkswagen. В октябре 2015 года, компания Fujikura ввела в Чебоксарах производство многожильных кабелей затратив на это 260 млн. Р и арендовав площади у ЗАО «Чебоксарского электроаппаратного завода». В России у данной компании производство не прижилось, в отличии от Японии, Румынии, Испании и Марокко. Причинами неудачи заявлены волатильность курса рубля и снижение покупательной способности населения.

На базе Ковровского электромеханического завода (Владимирская область) госкорпорацией Ростех создается кластер по производству киберзащищенных высокоточных станков. По всей видимости речь идет о внедрении оригинальной системы ЧПУ. Планируется, что с учетом нового рабочего корпуса, площадью 5000 м² предприятие сможет выпускать до 650 станков в год. В проект инвестировано 460 млн. Р, а реализация проекта запланирована до 2024 года. За это время планируется снизить процент зарубежных комплектующих с 60 до 10 %.

Перевооружение средств релейной защиты объектов ПАО «ЛУКОЙЛ» планируется осуществить, в том числе, с помощью проверенного времени оборудования, производимого АО «ЧЭАЗ».

Законодательное регулирование эксплуатации беспилотных подводных и надводных судов обсуждено на круглом столе «Морская робототехника: законы, применение, технологии», который прошел в рамках международного форума «Армия-2018».